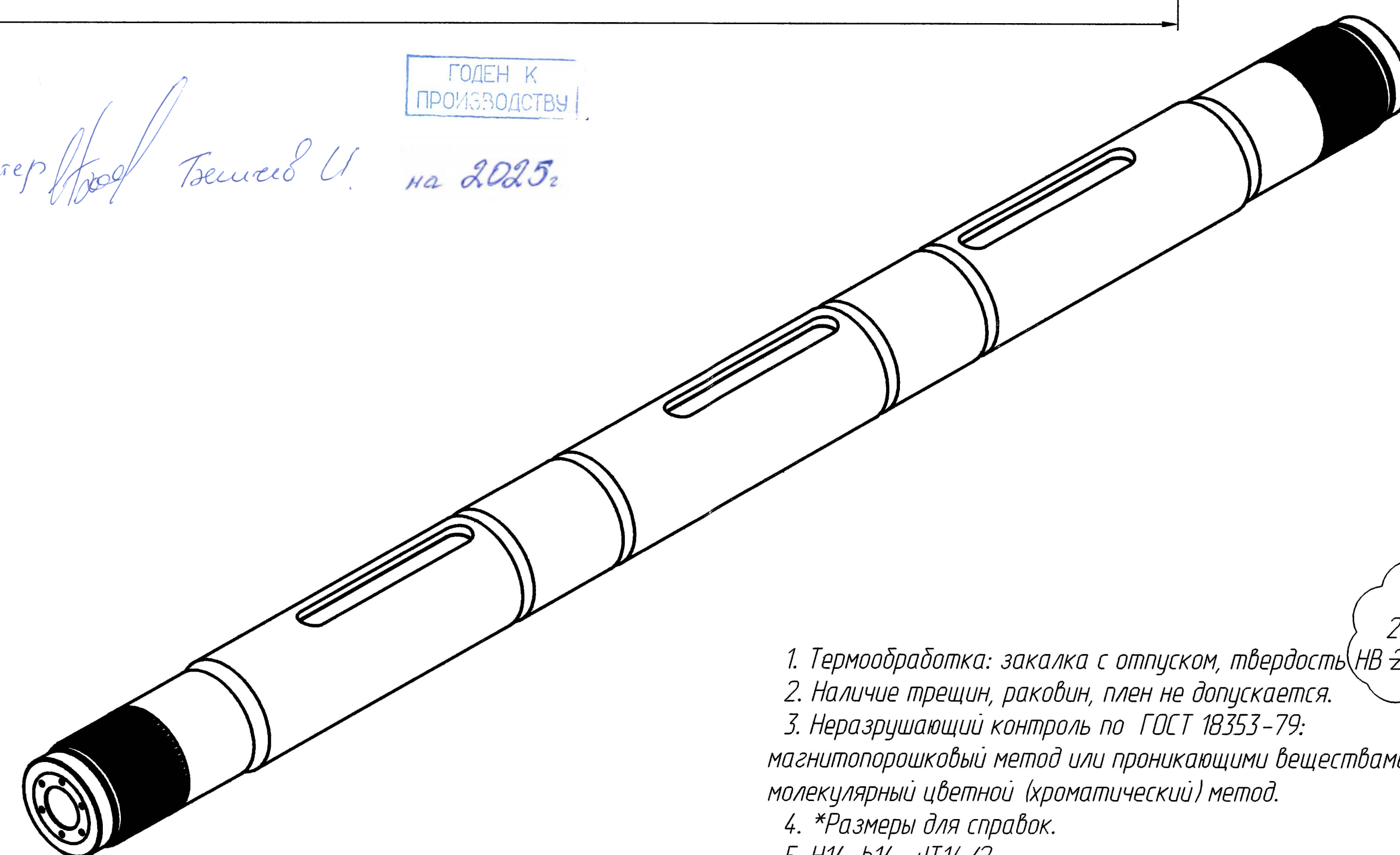
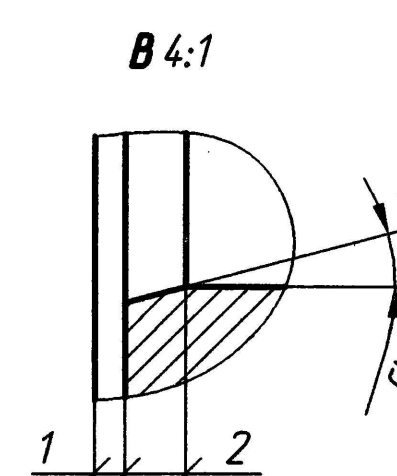
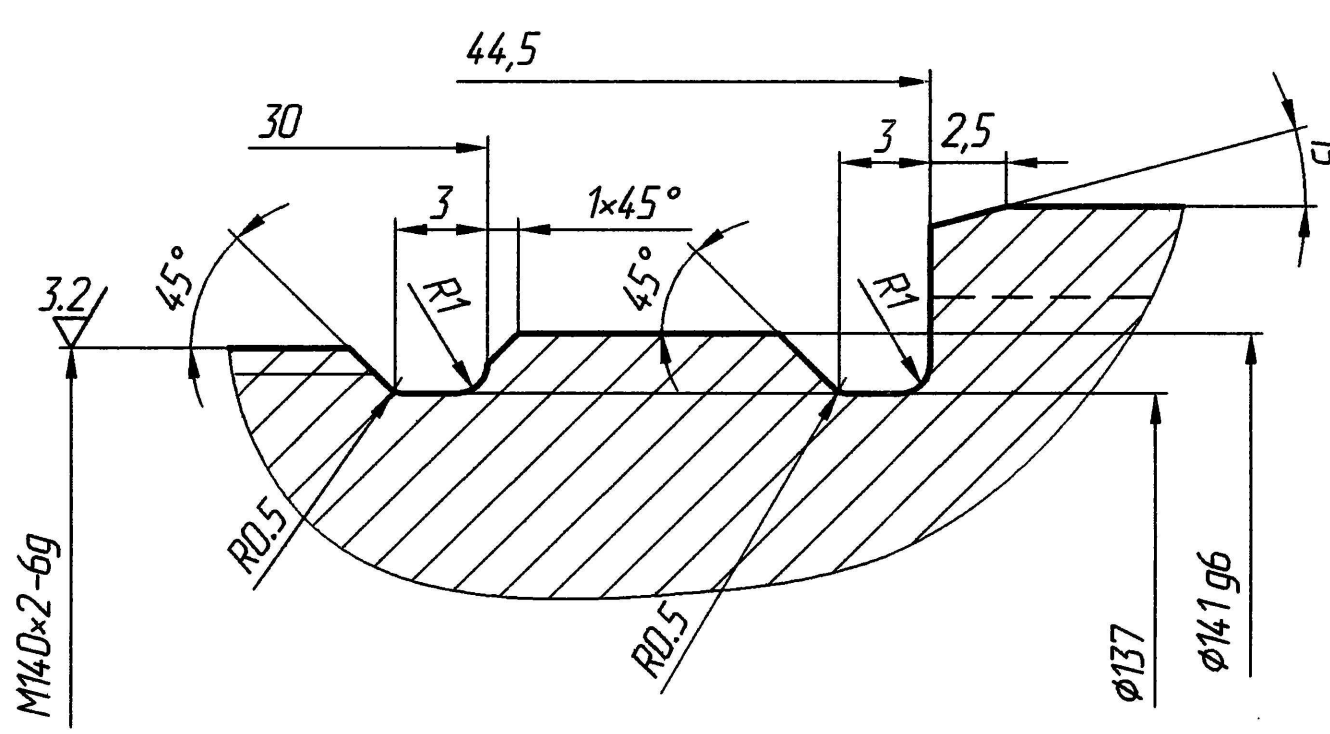
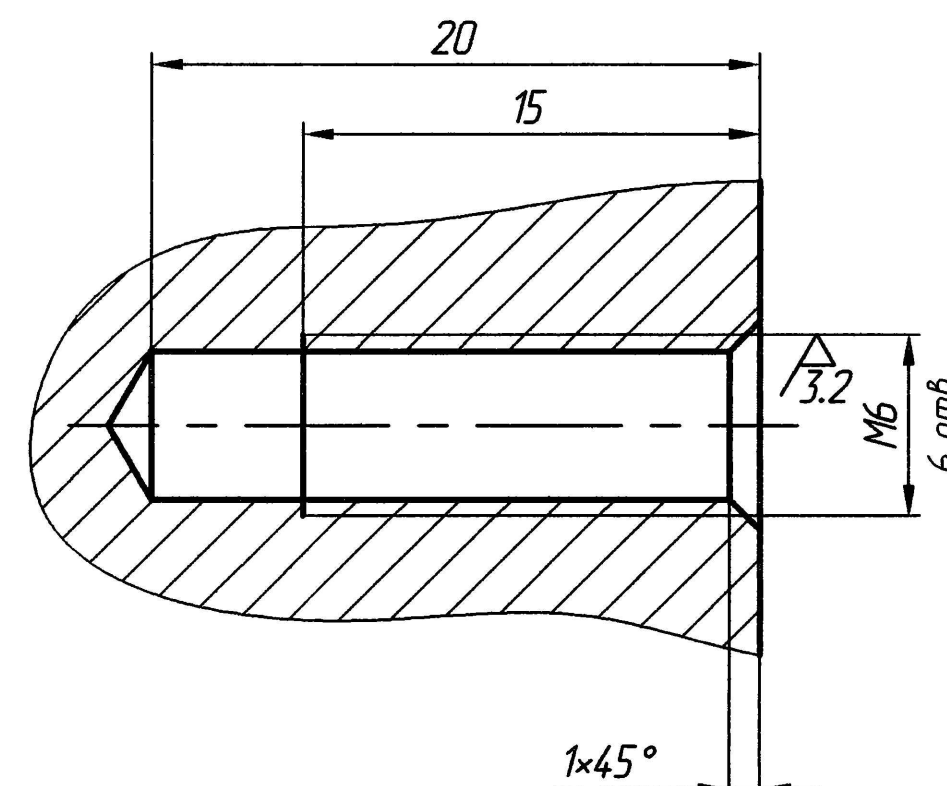
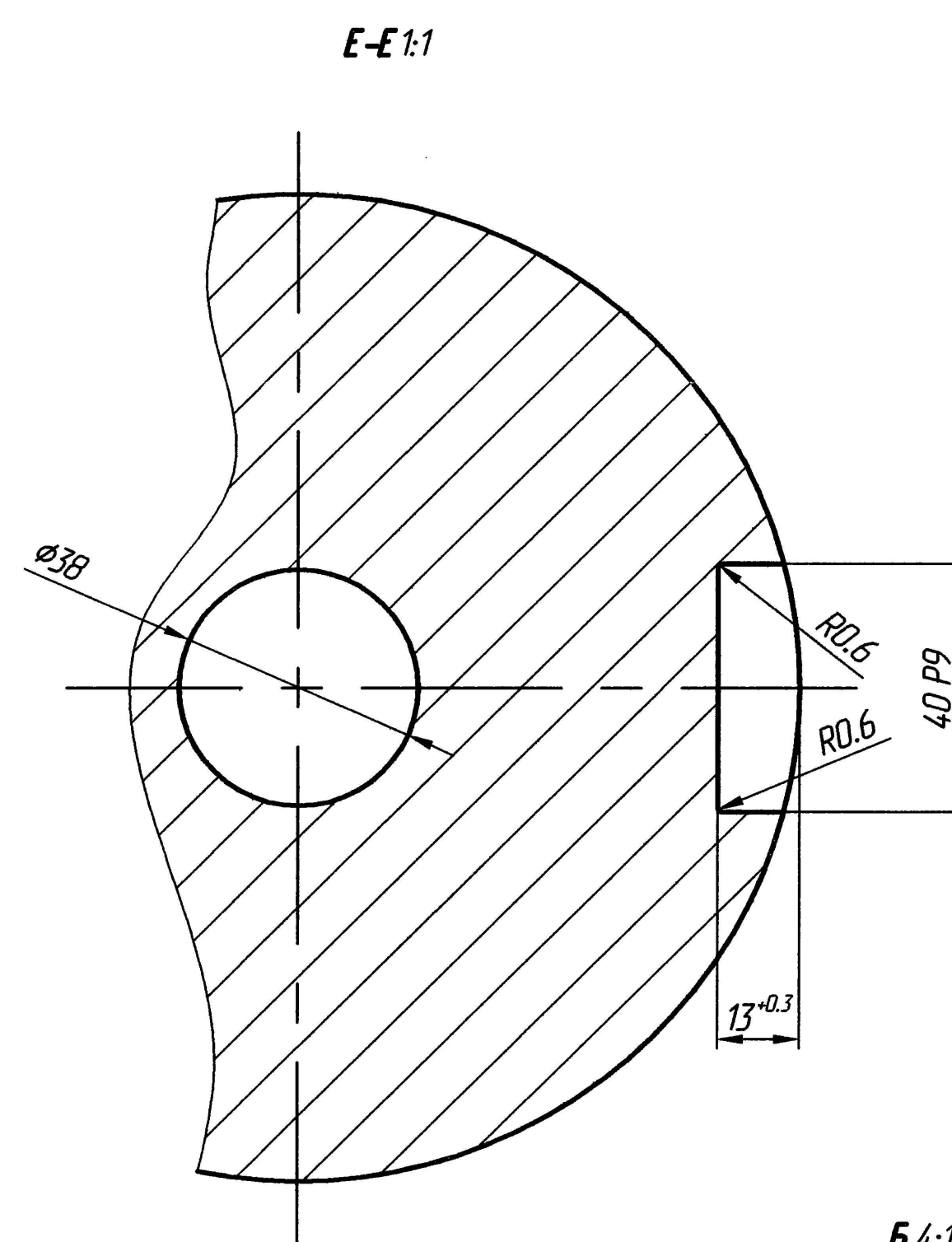
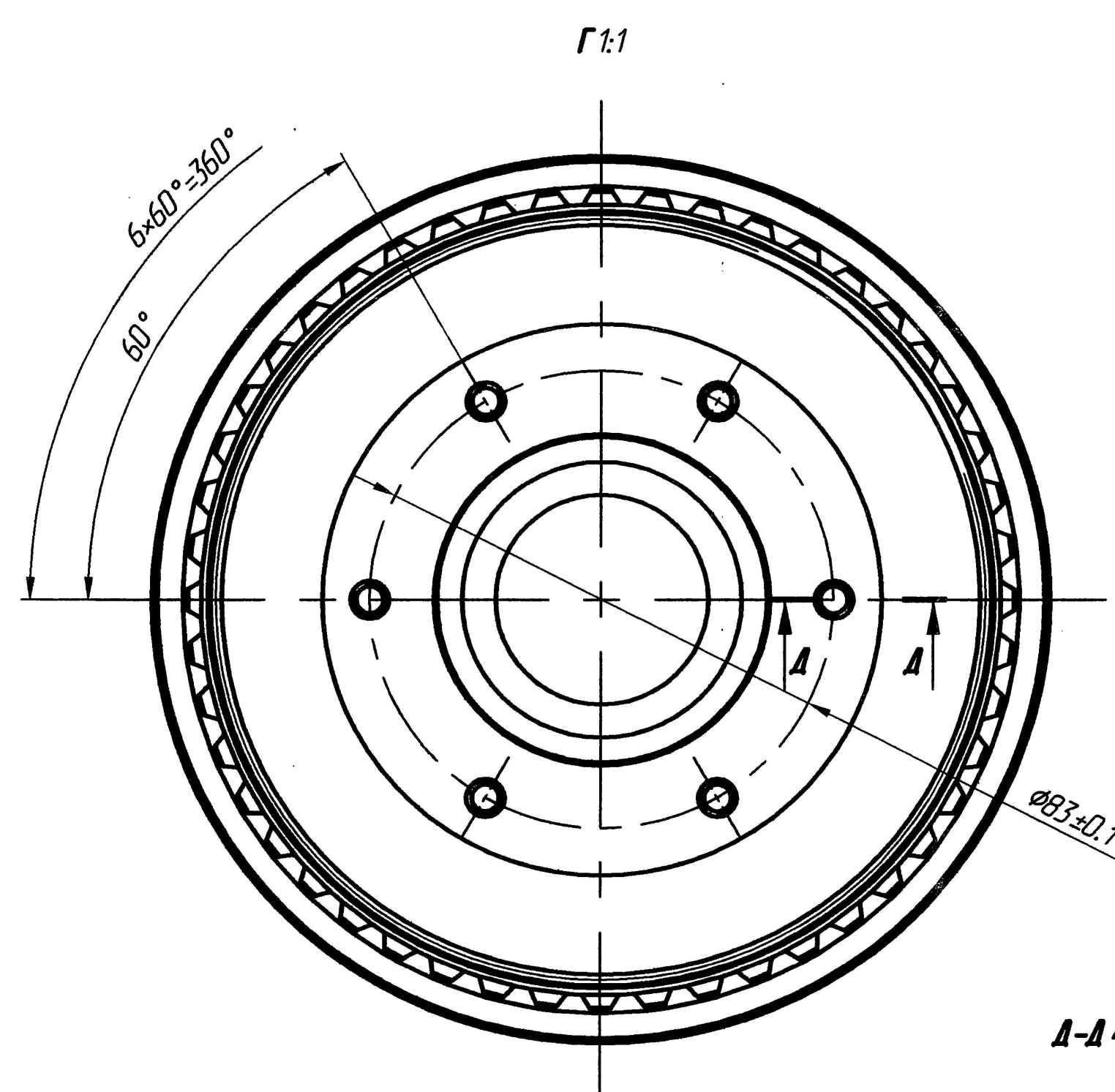
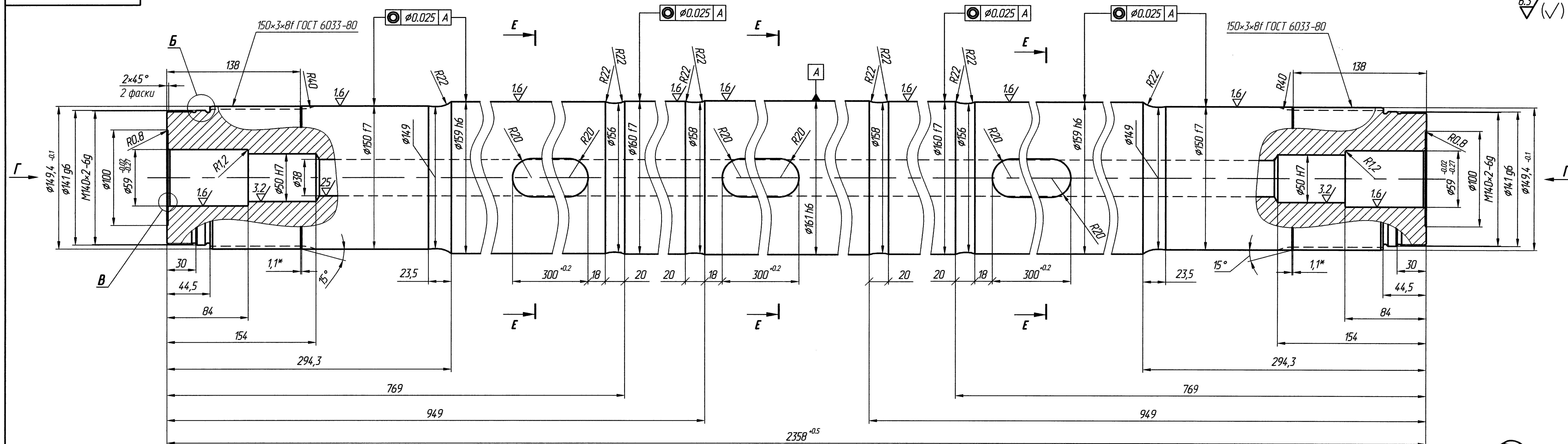




1. Термообработка: закалка с отпуском, твердость HB 286-302
2. Наличие трещин, раковин, плен не допускается.
3. Неразрушающий контроль по ГОСТ 18353-79: магнитопорошковый метод или проникающими веществами - молекулярный цветной (хроматический) метод.
4. *Размеры для справок.
5. H14, h14, ±IT14/2.

Изм. (1) : Изменено значение твердости на основании письма отдела оборудования № 078-3524 от 06.04.11г.

Чертеж выпущен на основании заявки ККЦ №0117-419 от 15.02.10 г и рекомендаций ОГМ, согласно чертежа №00Е.СВ.263А3-М3001/ДЛ2001, "VAI".

САПР		HF103146		3-31004	
1	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Денисенко	Разраб.	Денисенко	Разраб.	Денисенко
Проб.	Людченко	Проб.	Людченко	Проб.	Людченко
Т.контр.	Людченко	Т.контр.	Людченко	Т.контр.	Людченко
Нач.цеха	Людченко	Нач.цеха	Людченко	Нач.цеха	Людченко
Н.контр.	Людченко	Н.контр.	Людченко	Н.контр.	Людченко
Чтв.	Кирилл	Чтв.	Кирилл	Чтв.	Кирилл
ККЦ		ОПРС. МНЛЗ. Секция правяльного устрой-		Ось	
Лит.		Масса		Масштаб	
330		1:2		Лист	
Лист		Лист		Лист	
Сталь 38ХМА ГОСТ 4543-71		ОАО "АМК"		г.Алчевск	
Копировал		Формат А1			